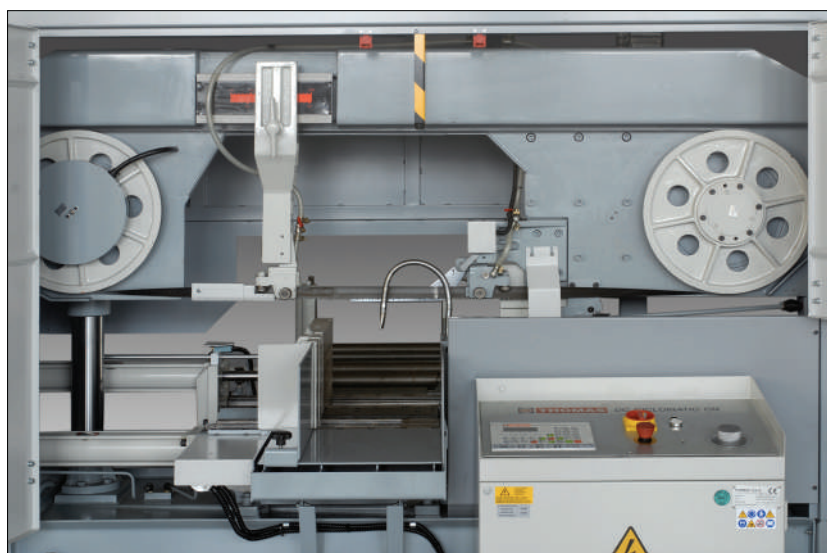


THOMAS DC 400 CICLOMATIC CN



INDUSTRY 4.0



THOMAS 400 DC CICLOMATIC e 550 DC CICLOMATIC

Segatrici a due colonne con controllo numerico e avanzamento automatico del materiale da tagliare. Grande precisione di taglio. Struttura pesante con parti funzionali in acciaio a grosso spessore. Con TOUCH SCREEN e INVERTER.

Utilizzo: per tagli in serie di acciai duri di grosso diametro e acciai per stampisti.

Sistema idraulico per automazione dell'arco, della morsa di avanzamento materiale e della morsa fissa. Regolatore idraulico per variare la velocità di discesa dell'arco in base alle caratteristiche del materiale da tagliare. Velocità di taglio variabile da 20 a 105 m/min. tramite Inverter. Controllo programmabile con numero di pezzi e lunghezze di taglio, regolazione dell'altezza di taglio, autodiagnosi e molte altre funzioni.

Lama Bi-metallica M42 o Carbide. Piano di lavoro con piastra di appoggio materiale con elementi amovibili per tagli dritti a 0°. Morsa di avanzamento del materiale da tagliare con corsa meccanica di 500mm a ripetizione automatica per lunghezze superiori. Tensionamento idraulico della lama con visualizzazione su manometro e leva di detensionamento rapido. Blocchetti guida lama con set di cuscinetti e placchette in metallo duro per un'eccellente precisione di taglio. Elettropompa liquido refrigerante. Evacuatore trucioli motorizzato e cassetta raccolta trucioli. Protezione perimetrale con porte di accesso interbloccate.

Ciclo di taglio: operazioni preliminari con regolazione dell'apertura delle morse e regolazioni da quadro comandi. Scelta e avvio del programma di taglio dall'archivio del controllo. Arresto automatico al completamento del programma di taglio.

Ampia possibilità di personalizzazione degli automatismi tra cui la possibilità di scegliere la posizione della morsa e dell'arco alla fine del programma di taglio, la rotazione della lama dopo il taglio, la funzione di anti-grippaggio della lama, funzioni di pausa lavoro e spegnimento automatico. Rappresentazioni grafiche del funzionamento del motore. **Applicazione per smart-phone per controllo dello stato di lavoro.**

Opzioni: Morse verticali idrauliche per taglio a pacco, riduzione della pressione delle morse, nebulizzatore per lubrificazione lama, laser indicazione linea di taglio, rulliere porta barre.

Numerically controlled sawing machine with automatic multi-feed of the material to be cut. Great cutting precision. Solid structure with functional parts in thick steel. With TOUCH SCREEN and INVERTER.

Use: for series cutting jobs in double work shift.

Hydraulic system for automation of the sawframe, the material feeding vice and the fixed vice. Hydraulic regulator to vary the sawframe downfeed speed rate based on the characteristics of the material to be cut. Variable cutting speed from 20 to 105 m/min. via Inverter.


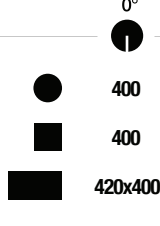
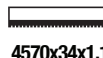




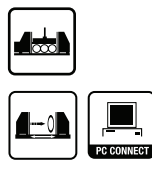


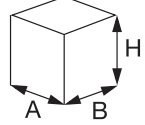

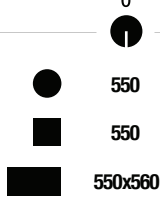





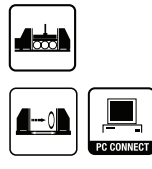


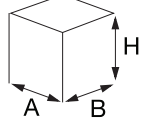
Programmable control with number of pieces and cutting lengths, cutting height adjustment, self-diagnosis and many other functions.

Bi-metallic blade M42 or carbide. With removable material support plates for straight cuts at 0°. Vice for feeding the material to be cut with a 500mm mechanical stroke with automatic repetition for longer lengths. Hydraulic tensioning of the blade with display on pressure gauge and quick release lever. Blade guide blocks with set of bearings and hard metal plates for excellent cutting precision. Coolant electric pump. Motorized chips conveyor and chips collection box. Perimeter protection with interlocked access doors.

Cutting cycle: preliminary operations with adjustment of the opening of the vices and other adjustments from the control panel. Choice and start of the cutting program from the control archive. Automatic stop at the completion of the cutting program.

Wide possibility of customizing the automatisms including the possibility to choose the position of the vice and the sawframe at the end of the cutting program, the rotation of the blade after cutting, the anti-seizing function of the blade, work pause and automatic switch-off functions. Graphical representations of motor operation. **Smart-phone application for checking the working status.**

Options: Hydraulic vertical vices for bundle cutting, vice pressure reduction, nebulizer for blade lubrication, laser for cutting line indication, roller conveyors for bars.

DC 400			 4570x34x1.1	 kW 3.7	 mt/min 20 /100	 430 mm	 kg 2700	OPTION 
				 290x230		A= 2800 mm B= 2750 mm H= 2200 mm		
DC 550			 5800x41x1.3	 kW 5.5	 mt/min 20 /100	 560 mm	 kg 4000	OPTION 
				 440x250		A= 3200 mm B= 3000 mm H= 2500 mm		