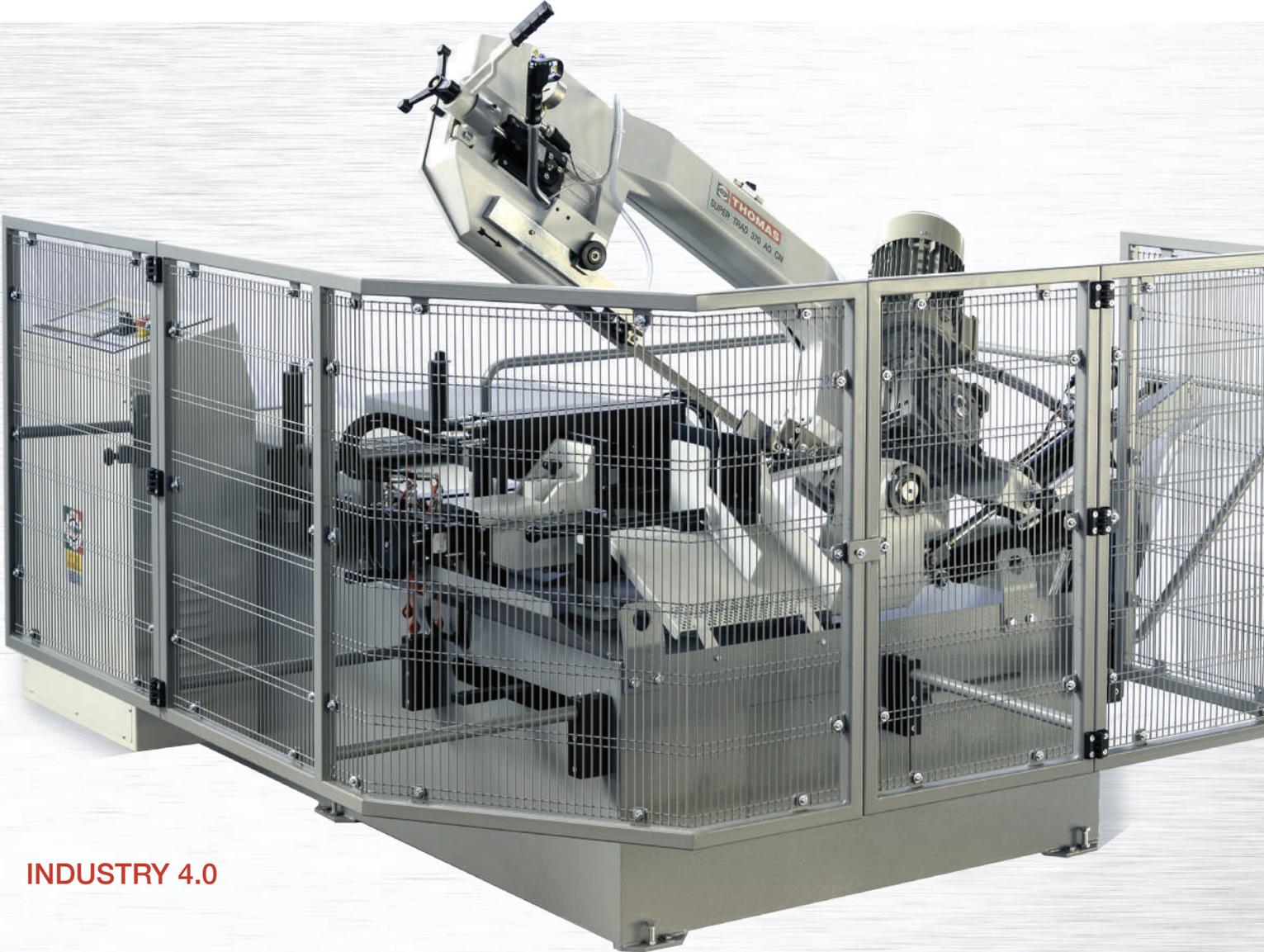
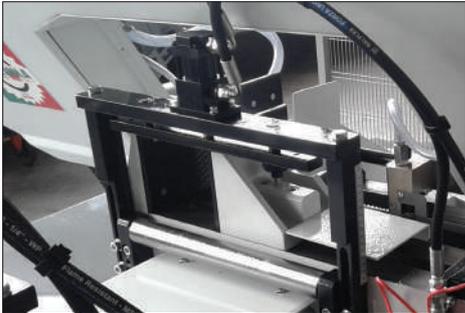


THOMAS SUPER TRAD 370 AO CN EVOLUTION



INDUSTRY 4.0



THOMAS SUPER TRAD 370 AO CN EVOLUTION

Segatrice a **controllo numerico con avanzamento automatico del materiale da tagliare**. Grande precisione di taglio. Struttura solida con parti funzionali in acciaio a grosso spessore. Con **TOUCH SCREEN** e **INVERTER**.

Utilizzo: per tagli in serie in doppio turno di lavoro.

Sistema idraulico per automazione dell'arco, della morsa di avanzamento materiale e della morsa fissa. Regolatore idraulico per variare la velocità di discesa dell'arco in base alle caratteristiche del materiale da tagliare. Velocità di taglio variabile da 20 a 105 m/min. tramite Inverter. Controllo programmabile con numero di pezzi e lunghezze di taglio, regolazione dell'altezza di taglio, autodiagnosi e molte altre funzioni.

Lama Bi-metallica M42. Piano di lavoro con piastra di appoggio materiale per tagli da 0° a 45° in ciclo automatico e a 60° a destra in modalità taglio singolo. Morsa di avanzamento del materiale da tagliare con corsa meccanica di 500mm a ripetizione automatica per lunghezze superiori. Tensionamento idraulico della lama con visualizzazione su manometro e leva di detensione rapido. Blocchetti guida lama con set di cuscinetti e placchette in metallo duro per un'eccellente precisione di taglio. Elettropompa liquido refrigerante. Cassetta raccolta trucioli. Protezione perimetrale con porte di accesso interbloccate.

Ciclo di taglio: operazioni preliminari con regolazione manuale dell'apertura delle morse tramite volantino e regolazioni da quadro comandi. Scelta e avvio del programma di taglio dall'archivio del controllo. Arresto automatico al completamento del programma di taglio.

Ampia possibilità di personalizzazione degli automatismi tra cui la possibilità di scegliere la posizione della morsa e dell'arco alla fine del programma di taglio, la rotazione della lama dopo il taglio, la funzione di anti-grippaggio della lama, funzioni di pausa lavoro e spegnimento automatico. Rappresentazioni grafiche del funzionamento del motore. **Applicazione per smart-phone per controllo dello stato di lavoro.**

Opzioni: Morse verticali idrauliche per taglio a pacco (vedi foto), riduzione della pressione delle morse, evacuatore trucioli motorizzato (vedi foto), nebulizzatore per lubrificazione lama, laser indicazione linea di taglio, rulliere porta barre ecc.

Numerically controlled sawing machine with automatic multi-feed of the material to be cut. Great cutting precision. Solid structure with functional parts in thick steel. *With TOUCH SCREEN and INVERTER.*

Use: for series cutting jobs in double work shift.

Hydraulic system for automation of the sawframe, the material feeding vice and the fixed vice. Hydraulic regulator to vary the sawframe downfeed speed rate based on the characteristics of the material to be cut. Variable cutting speed from 20 to 105 m/min. via Inverter.

Programmable control with number of pieces and cutting lengths, cutting height adjustment, self-diagnosis and many other functions.

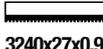
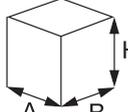
Bi-metallic blade M42. With material support plate for cuts from 0° to 45° in automatic cycle and 60° to the right in single cut mode. Vice for feeding the material to be cut with a 500mm mechanical stroke with automatic repetition for longer lengths. Hydraulic tensioning of the blade with display on pressure gauge and quick release lever. Blade guide blocks with set of bearings and hard metal plates for excellent cutting precision. Coolant electric pump. Chip collection box. Perimeter protection with interlocked access doors.

Cutting cycle: preliminary operations with manual adjustment of the opening of the vices by means of a hand wheel and adjustments from the control panel. Choice and start of the cutting program from the control archive. Automatic stop at the completion of the cutting program.

Wide possibility of customizing the automatisms including the possibility to choose the position of the vice and the sawframe at the end of the cutting program, the rotation of the blade after cutting, the anti-seizing function of the blade, work pause and automatic switch-off functions. Graphical representations of motor operation. **Smart-phone application for checking the working status.**

Options: Hydraulic vertical vices for bundle cutting (see photo), vice pressure reduction, motorized chip conveyor (see photo), nebulizer for blade lubrication, laser for cutting line indication, roller conveyors for bars.



    	0° 45° 60°   	 3240x27x0.9	kW 2.2	mt/min 20/100	 355 mm	 1200	OPTION    
	● 300 270 170 ■ 260 260 150 ■ 350x260 270x200 170x150	 0° 350x150	 A B H A= 2900 mm B= 2500 mm H= 1950 mm				