THOMAS 315 SUPER CUT

	45°	0°	45°
●	90	95	90
■	75	80	75
▬	80x70	100x70	80x70
⊜	70	80	70

315x2.5x32	kW	rpm	110 mm	kg
	1.3/1.9	41/82		125

A= 630 mm
B= 980 mm
H= 890 mm

OPTION

PNEUMATIC

rpm 22/44

1PH kW 1,5

THOMAS 315 SUPER CUT

Troncatrice a disco manuale per taglio di materiali ferrosi. Struttura solida con parti funzionali realizzate in fusione integrale di ghisa. Taglia senza scintille lasciando il metallo freddo al tatto. **Utilizzo:** per officine meccaniche, carpenterie e lavori di manutenzione.
Possibilità di taglio da 0° a 45° a destra e sinistra. Da utilizzare con disco HSS con diametro massimo di 315 mm (alesaggio 32mm). Disponibile con motore trifase e comando a bassa tensione a doppia velocità di taglio oppure monofase a 1 velocità. Impugnatura con comando uomo presente per avviare o arrestare il movimento della lama. Morsa in fusione di ghisa con staffa di bloccaggio anti-bava. Pompetta a membrana e rubinetto per ricircolo liquido refrigerante sul disco. Asta fermo barra con riga millimetrata inclusa. Disponibile nella versione da banco oppure su piedistallo in lamiera d'acciaio (in opzione).
Opzione: Motore a giri lenti (22/44 rpm) per il taglio di acciai duri. Morsa per bloccaggio automatico del materiale da tagliare con gruppo filtri aria-olio.
Ciclo di taglio: Regolazione della morsa e bloccaggio del materiale da tagliare tramite volantino e leva a bloccaggio rapido. Discesa manuale della testa porta disco mediante leva con interruttore ad azione mantenuta. Ritorno della testa alla posizione di partenza con molla di richiamo.

Manual cold saw machine for cutting ferrous materials. Solid structure with functional parts made of integral cast iron. Cut without sparks leaving the metal cool to the touch. **Use:** for mechanical workshops and maintenance works.
Possibility of cutting from 0 ° to 45 ° to the right and left for mitering. To be used with HSS disc with a maximum diameter of 315 mm (bore 32mm). Available with three-phase motor with low voltage control and double cutting speed or single-phase with 1 speed. Handle with dead-man command to start or stop blade movement. Cast iron vice with anti-burr locking bracket. Membrane pump and tap for recirculating coolant on the disc. Bar stop rod with millimeter scale included. Available in the bench version or on a steel pedestal.
Opzione: Low revolution motor (22/44 rpm) for hard to cut materials. Vice for automatic locking of the material to cut complete with air-oil filter unit.
Cutting cycle: Adjustment of the vice and locking of the material to be cut by means of a hand wheel and quick-locking lever. Manual descent of the cutting head by lever with maintained action switch. Return of the head to the starting position with return spring.