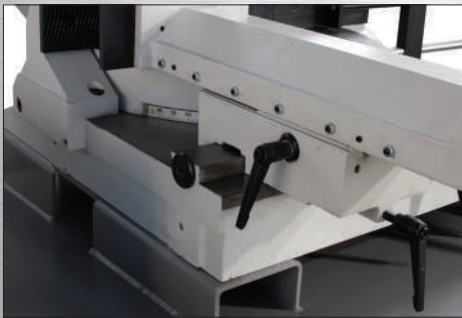


THOMAS SUPER TRAD 380 MULTI MODE



 					 3310x27x0,9	kW 1.5/1.8	mt/min 40/80	 340 mm	 630	OPTION
					 A= 1530 mm B= 2140 mm H= 2100 mm					
	220	300	260	180						
	180	260	250	170						
	200x160	330x260	270x200	170x170						

THOMAS SUPER TRAD 380 MULTIMODE

Segatrice a nastro con arco a discesa assistita per taglio di materiali ferrosi. Struttura molto robusta con parti funzionali realizzate in fusione integrale di ghisa per la riduzione delle vibrazioni in fase di taglio. Utilizzo: per officine meccaniche, carpenterie e lavori di manutenzione.

Sistema idraulico per la discesa autonoma dell'arco a velocità variabile in base alle caratteristiche del materiale da tagliare.

Il dispositivo "Multi-Mode" permette di passare alla modalità di taglio puramente manuale oppure manuale con velocità di discesa dell'arco controllata. Lama Bi-metallica M42. Piano di lavoro girevole "plateau" con rotazione solidale dell'arco e possibilità di taglio da 0° a 60° a destra e da 0° a 45° a sinistra tramite spostamento laterale della morsa. Doppia velocità di taglio. Morsa con leva a bloccaggio rapido e manetta di avvicinamento rapido al pezzo da tagliare (vedi foto). Tensionamento idraulico della lama con visualizzazione su manometro. Blocchetti guida lama con set di cuscinetti e placchette in metallo duro per un'ottimale precisione di taglio. Elettropompa liquido refrigerante. Fermo-barra per misurazione lunghezza di taglio.

Ciclo di taglio: regolazione manuale dell'apertura morsa tramite volantino, bloccaggio rapido del materiale da tagliare tramite leva, discesa autonoma dell'arco fino al completamento del taglio. Arresto automatico del motore a fine taglio. Risalita dell'arco tramite molla di richiamo.

Band sawing machine with gravity sawframe downfeed for cutting ferrous materials. Solid structure with functional parts made of integral cast iron for the reduction of vibrations during the cutting phase. Use: for mechanical workshops, metal and maintenance works.

Hydraulic system for autonomous downfeed of the sawframe at variable feed rate based on the characteristics of the material to be cut.

"Multi-Mode" allows to switch to the manual pull down cutting mode, or to manual pull down with controlled sawframe feed rate.

Bi-metallic blade M42. Rotating work table "plateau" which turns with the blade mitering from 0° to 60° on the right and from 0° to 45° on the left by lateral movement of the vice. Double cutting speed. Vice with quick locking lever and handle for quick approach to the material to cut (see picture). Hydraulic tensioning of the blade with visualization on manometer. Blade guide blocks with bearing set and carbide pads for excellent cutting precision. Coolant electric pump. Bar stop for cutting length measurement. **Cutting cycle:** manual adjustment of the vice opening by means of a hand wheel. Quick locking of the material to be cut by lever. Autonomous descent of the sawframe. Automatic motor stop when the cut is complete. Sawframe ascent via return spring.