

THOMAS SUPER TRAD 380 SO EASY



						kW	mt/min			OPTION
					3310x27x0,9	1.5/1.8	33/66	340 mm	675	
	220	300	260	180	A= 1530 mm					
	180	260	250	170	B= 2370 mm					
	200x160	330x260	270x200	170x170	H= 2100 mm					

THOMAS SUPER TRAD 380 SO EASY

Segatrice a nastro semiautomatica con automatismi idraulici per taglio di materiali ferrosi di grosso spessore. Struttura molto robusta con parti funzionali realizzate in fusione integrale di ghisa per la riduzione delle vibrazioni in fase di taglio. Utilizzo: per produzioni di serie in impiego industriale, officine meccaniche e carpenterie.

Sistema idraulico per cicli di taglio completi. Regolatore idraulico per variare la velocità di discesa dell'arco in base alle caratteristiche del materiale da tagliare. Selettore sul pannello comandi che permette di passare alla modalità di taglio manuale. Lama Bi-metallica M42. Piano di lavoro girevole "plateau" con rotazione solidale dell'arco e possibilità di taglio da 0° a 60° a destra e da 0° a 45° a sinistra tramite spostamento laterale della morsa. Doppia velocità di taglio. Morsa con leva a bloccaggio rapido e manetta di avvicinamento rapido al pezzo da tagliare. Tensionamento idraulico della lama con visualizzazione su manometro. Blochetti guida lama con set di cuscinetti e placchette in metallo duro per un'ottimale precisione di taglio. Elettropompa liquido refrigerante. Fermo-barra per misurazione lunghezza di taglio.

Ciclo di taglio: regolazione manuale dell'apertura morsa tramite volantino, oppure avvicinamento rapido al materiale da tagliare tramite leva. Bloccaggio automatico del pezzo e discesa dell'arco fino al completamento del taglio. Arresto automatico del motore a fine taglio. Risalita automatica dell'arco e apertura della morsa.

Semi-automatic Band sawing machine with hydraulic automatisms for cutting thick ferrous materials. Solid structure with functional parts made of integral cast iron for the reduction of vibrations during the cutting phase. Use: for cutting job series in mechanical workshops, metal and maintenance works. Hydraulic system for complete cutting cycles. Hydraulic regulator for sawframe variable feed rate based on the characteristics of the material to be cut. Possibility to switch to manual pull down cutting mode from control panel.

Bi-metallic blade M42. Rotating work table "plateau" which turns with the blade mitering from 0° to 60° on the right and from 0° to 45° on the left by lateral movement of the vice. Double cutting speed. Vice with quick locking lever and handle for quick approach to the material to cut. Hydraulic tensioning of the blade with visualization on manometer. Blade guide blocks with bearing set and carbide pads for excellent cutting precision. Coolant electric pump. Bar stop for cutting length measurement.

Cutting cycle: manual adjustment of the vice opening by means of a hand wheel, or quick approach to the material to be cut by lever. Automatic material lock and descent of the sawframe. Automatic motor stop when the cut is complete. Automatic sawframe ascent and vice opening.