

THOMAS SUPER TRAD 380 SO PLUS



OIL VARIATOR DISPLAY HYDRAULIC	45° 0° 45° 60°	3310x27x,9 2.2 20 : 105 340 mm 700 kg	OPTION OPTION
	220 180 200x160	300 260 330x260	260 250 270x200

THOMAS SUPER TRAD 380 SO PLUS

Segatrice a nastro semiautomatica con automatismi idraulici per taglio di materiali ferrosi di grosso spessore. Struttura molto robusta con parti funzionali realizzate in fusione integrale di ghisa per la riduzione delle vibrazioni in fase di taglio. Con TOUCH SCREEN e INVERTER.

Utilizzo: per produzioni di serie in impiego industriale, officine meccaniche e carpenterie. **Sistema idraulico per cicli di taglio completi.** Regolatore idraulico per variare la velocità di discesa dell'arco in base alle caratteristiche del materiale da tagliare. Selettore sul pannello comandi che permette di passare alla modalità di taglio manuale. Conta-pezzi, display tempo di taglio, regolazione dell'altezza di taglio, autodiagnosi e molte altre funzioni. Lama Bi-metallica M42. Piano di lavoro girevole "plateau" con rotazione solidale dell'arco e possibilità di taglio da 0° a 60° a destra e da 0° a 45° a sinistra tramite spostamento laterale della morsa. Velocità di taglio variabile da 20 a 105 m/min (INVERTER). Morsa con leva a bloccaggio rapido e manetta di avvicinamento rapido al pezzo da tagliare. **Tensionamento idraulico della lama con visualizzazione su display** (vedi foto). Bloccetti guida lama con set di cuscinetti e placchette in metallo duro per un'ottimale precisione di taglio. Elettropompa liquido refrigerante. Fermo-barra per misurazione lunghezza di taglio. **Ciclo di taglio:** regolazione manuale dell'apertura morsa tramite volantino, oppure avvicinamento rapido al materiale da tagliare tramite leva. Bloccaggio automatico del pezzo e discesa dell'arco fino al completamento del taglio. Arresto automatico del motore a fine taglio. Risalita automatica dell'arco e apertura della morsa. **Possibilità di personalizzazione degli automatismi.**

Semi-automatic Band sawing machine with hydraulic automatism for cutting thick ferrous materials. Solid structure with functional parts made of integral cast iron for the reduction of vibrations during the cutting phase. With TOUCH SCREEN and INVERTER. Use: for cutting job series in mechanical workshops, metal and maintenance works. **Hydraulic system for complete cutting cycles. Hydraulic regulator for sawframe variable feed rate based on the characteristics of the material to be cut. Possibility to switch to manual pull down cutting mode from control panel. Piece-counter, cutting time display, adjustment of cutting height, self-diagnosis and more options.** Bi-metallic blade M42. Rotating work table "plateau" which turns with the blade mitering from 0° to 60° on the right and from 0° to 45° on the left by lateral movement of the vice. Variable cutting speed from 20 to 105 m/min (INVERTER). Vice with quick locking lever and handle for quick approach to the material to cut. **Hydraulic blade tensioning with visualization on display** (see picture). Blade guide blocks with bearing set and carbide pads for excellent cutting precision. Coolant electric pump. Bar stop for cutting length measurement. **Cutting cycle:** manual adjustment of the vice opening by means of a hand wheel, or quick approach to the material to be cut by lever. Automatic material lock and descent of the sawframe. Automatic motor stop when the cut is complete. Automatic sawframe ascent and vice opening. **Possibility of customizing the automatism.**