




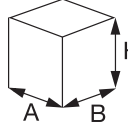

	kW	mt/min			OPTION
					2750x27x0,9	0.75/1.1	36/72	305 mm	290	
	160	255	200	110						
	160	250	190	110						
	190x100	300x220	190x170	110x130						

THOMAS ZIP 32 DA

Segatrice a nastro con arco a discesa assistita per taglio di materiali ferrosi. Struttura solida con parti funzionali realizzate in fusione integrale di ghisa per la riduzione delle vibrazioni in fase di taglio. Utilizzo: per officine meccaniche, carpenterie e lavori di manutenzione.

Sistema idraulico per la discesa autonoma dell'arco a velocità variabile in base alle caratteristiche del materiale da tagliare. Regolatore idraulico "Push/Pull" che se premuto permette la discesa dell'arco, mentre se tirato lo arresta. Lama Bi-metallica M42. Possibilità di taglio da 0° a 60° a destra e da 0° a 45° a sinistra tramite spostamento laterale della morsa. Doppia velocità di taglio. Morsa con leva a bloccaggio rapido. Tensionamento meccanico della lama. Blocchetti guida lama con set di cuscinetti e placchette in metallo duro per un'ottimale precisione di taglio. Elettropompa liquido refrigerante. Fermo-barra per misurazione lunghezza di taglio.

Ciclo di taglio: regolazione manuale dell'apertura morsa tramite volantino, bloccaggio rapido del materiale da tagliare tramite leva, discesa autonoma dell'arco fino al completamento del taglio. Arresto automatico del motore a fine taglio. Risalita dell'arco tramite molla di richiamo.

Band sawing machine with gravity sawframe downfeed for cutting ferrous materials. Solid structure with functional parts made of integral cast iron for the reduction of vibrations during the cutting phase. Use: for mechanical workshops, metal and maintenance works. **Hydraulic system for autonomous downfeed of the sawframe at variable feed rate based on the characteristics of the material to be cut. "Push / Pull" hydraulic regulator which if pressed allows the sawframe to descend, while if pulled it stops it.** Bi-metallic blade M42. Possibility of cutting from 0° to 60° on the right and from 0° to 45° on the left by lateral movement of the vice. Double cutting speed. Vice with quick locking lever. Mechanical tensioning of the blade. Blade guide blocks with bearing set and carbide pads for excellent cutting precision. Coolant electric pump. Bar stop for cutting length measurement.

Cutting cycle: manual adjustment of the vice opening by means of a hand wheel. Quick locking of the material to be cut by lever. Autonomous descent of the sawframe. Automatic motor stop when the cut is complete. Sawframe ascent via return spring.